

## Ultrasonic welding press

topweld tw-1020

a wide range of solutions



## Technische Daten

---

Hubdynamik :	Schneller Vorlauf bis kurz vor dem Aufsetzen, kurzes Abbremsen und sanftes Aufsetzen.
Antriebsart :	Doppeltwirkender Pneumatikzylinder Ø 63 mm
Antriebsenergie :	Druckluft :           Trockene Druckluft, max. 7 bar Elektrisch            230 V / 50 - 60 Hz / 10 VA
Maximale Kraft :	1800 N bei 6 bar Druckluft
Maximaler Hub :	100 mm
Höhenverstellung :	10 - 350 mm, mittels Handrad über Höhenverstellgetriebe.
Ausladung :	215 mm, Mitte Sonotrode bis Säulenfront.
Abmessungen / Stellfläche :	Breite 500 mm / Tiefe 750 mm / Höhe 910 - 1300 mm
Gewicht :	ca. 105 Kg inklusive Generator
Befestigung Schwingersystem :	Schwingersystem : Am Booster mit Spannblock am Schweissvorschubschlitten.
Befestigung Aufnahme/Amboss :	Werkzeugaufspanntisch mit 4-punkt Auflage, nivellierbar und feststellbar, mit T-Nute. Befestigung mit Spannbride und Nutenstein.
Sicherheit / Personenschutz :	Prozessstart über Zweihandschaltung mit seitlichen Auslösetasten. NOT-AUS Taste von Bedienerseite. Ganze Pressenkonstruktion CE-konform.
Arbeitsfrequenz :	20 kHz
Arbeitsmodi :	- Zeitabhängig - Energieabhängig - Wegabhängig (optional ausbaubar)
Prozessstart :	Manuell durch Bedienperson über Zweihandauslösung.
Ultraschallauslösung :	Ohne Trigger ab Prozessstart. Mit Trigger, nach dem Aufsetzen und Erreichen des eingestellten Triggerwertes
Triggersystem :	Digital-Druckdifferentialsensor einstellbar
Generatoren :	Generatortypen : Viper / Cobra Generatorleistung : 1000 / 1500 / 2000 / 3000 Watt
Amplitudenverstärkung :	Elektronisch : (Generator) 60 - 100 % Mit Booster : 1:1 / 1:1,5 / 1:2 / 1:2,5 / 1:3