

Schneidemaschine

topcut 3000-SC / Schlauchherstellung

Herstellung von Endlos-Schlauchwaren. Mittels Ultraschall verklebt.
Auf Länge mit Guillotine oder Warmmesser geschnitten



a wide range of solutions

Schneidemaschine

topcut 3000-SC / Schlauchherstellung

Technische Daten

Ablauf :	Schweisszylinder schneller Vorlauf bis Aufsetzen der Sonotrode, Schalleinsatz kurz vor dem Bandtransport, Schallstop während dem Bandstop. Anfahren, bremsen und Band-Geschwindigkeit einstellbar über Parameter.
Antriebsart :	Doppelt angetriebener Gummi-Walzentransport
Antrieb :	Schrittmotor
Transport Geschwindigkeit :	1 Meter bis 70 Meter pro Minute variabel einstellbar
Maximaler Anpressdruck :	60 N bei 6 bar Druckluft
Zylinder Hub :	6 mm
Ausladung :	115 mm, Mitte Sonotrode bis Säulenfront.
Bandfaltung :	Verstellbare Falteinrichtungen
Abmessungen / Stellfläche :	Länge 800 mm / Tiefe 500 mm / Höhe 700 mm
Gewicht :	ca. 65 Kg inklusive Generator
Befestigung Schwingersystem :	Schwingersystem : Am Booster mit Spannblock am Schweissvorschubschlitten.
Befestigung Aufnahme/Amboss :	Werkzeugaufspanntisch mit 3-punkt Auflage, nivellierbar und feststellbar. Befestigung direkt auf Aufspanntisch.
Sicherheit / Personenschutz :	Prozessstart über SPS Steuerung NOT-AUS Taste von Bedienerseite. Ganze Pressenkonstruktion CE-konform.
Arbeitsfrequenz :	35 kHz
Arbeitsmodi :	- Längenabhängig pro Stück in mm - Längenabhängig pro Rolle in Meter
Prozessstart :	Automatisch über Prozesssteuerung.
Ultraschallauslösung :	Über Programmsteuerung nur während dem Transport
Generatoren :	Generatortypen : Phytton Generatorleistung : 600 / 900 Watt
Amplitudenverstärkung :	Elektronisch : (Generator) 60 - 100 % Mit Booster : 1:1 / 1:1,5 / 1:2 / 1:2,5